



Azienda Certificata N. 9190 SXT



Il fluido idraulico è una scelta da non sbagliare

Il fluido può essere un componente determinante di un impianto oleodinamico, la scelta richiede un accurato esame, in quanto dovrebbe possedere le seguenti caratteristiche da non sottovalutare.

- Elevata stabilità termica
- Elevata stabilità idrolitica
- Bassa corrosività chimica
- Elevate caratteristiche antiusura
- Bassa tendenza alla cavitazione
- Lunga durata
- Idrorepellenza totale
- Viscosità costante indipendentemente dalla temperatura

Sebbene non esista un fluido che possieda tutte queste caratteristiche ideali, si può scegliere uno che rappresenti il miglior compromesso per uno specifico impianto oleodinamico.

MOTIVI PER CUI LE TENUTE SI POSSONO DETERIORARE PRECOCEMENTE, CON CONSEGUENTI PERDITE

- ✓ **Danni accidentali per errato montaggio.**
- ✓ **Danni per montaggio senza lubrificazione preventiva, quindi a secco.**
- ✓ **Danni per interferenza errata tra gli elementi per mancanza di linearità e smussi.**
- ✓ **Danni per mancata interpretazione di specifiche dimensionali.**
- ✓ **Danni per errata finitura superficiale (utensili da taglio cave).**

- ✓ **D**anni per materiali non adatti per quell'impiego, compatibilità elastomero non idoneo per i lubrificanti impiegati (spesso mescolati olii con caratteristiche diverse e non dello stesso produttore).
- ✓ **R**ugosità elevata negli steli, presenza di inconvenienti nella cromatura, non omogeneità nel materiale, non conforme a resistenza.
- ✓ **R**ugosità elevate nelle canne, presenza di ruggine creata dalla condensa a causa di molte ore di lavoro e/o sosta in zone con temperature basse.
- ✓ **S**oste prolungate a temperature inferiori a -40° , come celle frigorifere.
- ✓ **S**oste prolungate in presenza di calore, vedi altiforni o successive saldature.
- ✓ **E**rrato senso di montaggio delle guarnizioni.
- ✓ **N**on linearità tra stelo e canna (vedi urti).
- ✓ **P**ressioni elevate (picchi) non consoni alle tolleranze di accoppiamento (estrusioni).
- ✓ **P**arti meccaniche non allineate, quindi pressioni diverse nei cilindri singoli o accoppiati.
- ✓ **P**ompe idrauliche con filtri danneggiati o sporchi, liquido insufficiente.
- ✓ **P**resenza di impurità nel cilindro, serbatoio e circuito sporco.
- ✓ **I**mpiego errato della potenza di sollevamento (usato come martello o mezzo di traino).
- ✓ **N**on rispetto dell'equazione pressione-lavoro-potenza quindi fuori asse (carichi elevati in punta, con soste prolungate).
- ✓ **M**ancanza di viscosità nel fluido (olio vecchio o esausto).
- ✓ **P**erdite di pressione improvvisa, ad esempio rottura di un tubo con carico sulle forche.
- ✓ **M**ancanza di pulizia sugli steli (polvere-cemento).

