



ANELLI O-RING

Il sistema di qualità impiegato da Sixten per analisi ed identificazione di eventuali difettosità ad anelli O-ring in gomma NBR , viene effettuato con sistema a normativa AQL 1.5.

Si consiglia in fase di assemblaggio che l'operatore effettui un controllo visivo del particolare.

DOCUMENTAZIONE TECNICA
TECHNICAL DOCUMENTATION
N° 001 rev. 05- 15/01/08
pag 1 di 1

Livello AQL Standard Standard AQL level

ISO 2859-1, MIL STD 105

Livello di campionamento II piano semplice ordinario

ISO 2859-1, MIL STD 105

Sampling plan level II, single sampling plan normal inspection

Prod. Quantity		Sample	AQL 0,65		AQL 1		AQL 1,5		AQL 2,5	
from	to	n°	AC	RE	AC	RE	AC	RE	AC	RE
2	8	2	0	1	0	1	0	1	0	1
9	15	3	0	1	0	1	0	1	0	1
16	25	5	0	1	0	1	0	1	0	1
26	50	8	0	1	0	1	0	1	0	1
51	90	13	0	1	0	1	0	1	1	2
91	150	20	0	1	0	1	1	2	1	2
151	280	32	0	1	1	2	1	2	2	3
281	500	50	1	2	1	2	2	3	3	4
501	1200	80	1	2	2	3	3	4	5	6
1201	3200	125	2	3	3	4	5	6	7	8
3201	10000	200	3	4	5	6	7	8	10	11
10001	35000	315	5	6	7	8	10	11	14	15
35001	150000	500	7	8	10	11	14	15	21	22
150001	500000	800	10	11	14	15	21	22	21	22
500001 and over		1250	14	15	21	22	21	22	21	22

AC = Numero di accettazione, RE = Numero di rifiuto
AC = Acceptance number, RE = Rejection number



Esempio-

Da (from) 150.001 a 500.000 si analizzano (sample) pz. 800.

Se dopo un attenta analisi del lotto, risultano pz. 21 non conformi, Il lotto viene dichiarato idoneo, con quantità superiore, viene scartato l'intero lotto di produzione di pz. 150.001.

SIXTEN SRL

C.Q.

