



DESCRIZIONE

Anello antiestrusione non tagliato per OR standard

MATERIALE

Tipologia: Resina poliestere
Designazione: SEALITE 55
Durezza: 55 °ShD

CODIFICA

“AP xxx”

dove “xxx” è lo stesso codice dell’O-Ring

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

La funzione dell’anello antiestrusione tipo AP è quella di evitare il danneggiamento dell’O-Ring che avviene normalmente in presenza di elevati giochi d’accoppiamento o pressioni elevate.

Se la pressione agisce solo da un lato dell’O-Ring, è sufficiente montare un anello antiestrusione sul lato opposto. Nel caso la pressione agisca su entrambi i lati, sono necessari due anelli antiestrusione.

L’anello AP non presenta tagli o forme spiralate (tipiche degli anelli in PTFE) che possono danneggiare l’O-Ring soprattutto in presenza di alte pressioni.

Grazie alla sua elasticità, può essere installato facilmente ed in breve tempo senza l’utilizzo di accessori particolari.

Il materiale impiegato è una resina poliestere di media durezza, utilizzata principalmente per la produzione di anelli antiestrusione, che migliora l’efficacia e la vita utile del sistema di tenuta in applicazioni dove caratteristiche come resistenza all’abrasione e agli sforzi di taglio sono critiche.

- Elevata resistenza all’estrusione
- Anello non tagliato per evitare danni all’O-Ring
- Soluzione economica
- Aumenta la vita utile degli elementi di tenuta
- Eccellente resistenza all’usura
- Non sono richieste tolleranze ristrette
- Buona resistenza alla temperatura
- Di facile installazione

CONDIZIONI D’ESERCIZIO

Pressione	Vedi tabella seguente
Velocità	≤ 0.8 m/s
Temperatura	-40°C ÷ +140°C
Fluidi	Oli idraulici (a base minerale).
	Per altri fluidi contattare il nostro ufficio tecnico

PRESSIONE MASSIMA [BAR]

GIOCO [mm]	NBR 70 [bar]	NBR 90 [bar]	AP [bar]
0,05	190	330	500
0,10	130	270	400
0,15	110	230	350
0,20	100	210	300
0,25	90	190	270
0,30	80	170	240
0,35	75	160	220

NB: per il calcolo del gioco d’accoppiamento è necessario tenere in considerazione la deformazione elastica delle parti metalliche sottoposte a pressione.

DIMENSIONE SEDE [MM]

SEZIONE OR	h	L	L1	L2
1.78	1.4	2.5	4	5.5
2.62	1.4	3.5	5	6.5
3.53	1.4	4.5	6	7.5
5.34	1.7	7.0	9	10.5
6.99	2.5	9.5	12	14.5

I diametri interni ed esterni sono gli stessi utilizzati per gli O-Ring

RUGOSITÀ SUPERFICIALE

Superf. dinamica	Ra ≤ 0.3 µm	Rt ≤ 2.5 µm
Superf. statica	Ra ≤ 1.6 µm	Rt ≤ 6.3 µm

- Una buona pulizia e lubrificazione prima dell’assemblaggio sono raccomandate